

WELDPÖINT
svarořací technika

MIG-Alps-Power

MIG/MAG hořáky série **MAP**



MIG/MAG hořáky série **MAP**

air cooled



RM 400 L

RM 300 L

RM 230 L

MAP = MIG-Alps-Power

Svařovací hořáky MIG/MAG řady "**MIG-Alps-Power**" (**MAP**) jsou vysoce výkonné alternativy ke konvenčním "Euro" hořákům. Díky technologickým vylepšením bylo dosaženo **výšší výkonnosti a menšímu opotřebení**. Důmyslnější chlazení, vylepšená tepelná a elektrická vodivost. Tyto výhody ušetří náklady při denním použití. Stejné spotřební díly pro plynem a vodou chlazené provedení hořáků stejné velikosti.

Nově navržená **rukojeť "RMC"** padne svářeči do ruky příjemně a spolehlivě v každé poloze svařování. Protiskluzové podložky a kloubové zakončení rukojeti pomáhá svářeči v pohybech a **prací s minimem námahy**. Rukojeť hořáku RMC nabízí možnost up/down ovládání. S touto výbavou můžete měnit parametry během svařování.

S těmito možnostmi nastavuje řada MAP nové standardy pro MIG/MAG ruční svařování. Hořáky MAP představují optimální volbu pro ergonomické svařování se **skvělým poměrem cena/výkon**.

MAP plynem chlazené

- **Vylepšené chlazení hořáku**
 - delší životnost
 - menší opotřebení
- **Gumový koaxiální kabel**
 - flexibilní
 - velký průřez vodiče
 - lepší teplotní odolnost
 - odolnost UV

Model	Proudová kapacita		DZ	Drát Ø
	CO ₂	M21		
RM 230 L	230 A	200 A	40%	0.6–1.0 mm
RM 300 L	300 A	250 A	40%	0.8–1.2 mm
RM 400 L	400 A	350 A	40%	1.0–1.6 mm



Technické specifikace ve shodě s EN 60 974-7



konektor řízení

plyn

svařovací drát



Centrální přípojka

LF je kompatibilní se svařovacími zdroji výrobce "fronius"



řídící piny

svařovací drát

plyn



Centrální přípojka

GZ-2F ("eurokoncevka") kompatibilní s většinou MIG/MAG svařovacích zdrojů

MIG/MAG hořáky série **MAP**

water cooled

MAP - vodou chlazené

• Vylepšené chlazení

- velké chladicí kanálky
- dimenzované chladicí plochy
- chlazení až k proudové špičce

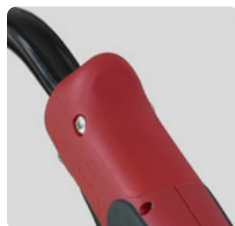
• Gumový vodou chlazený proudový kabel

- flexibilní i v chladných podmínkách
- lepší teplotní odolnost
- speciální lisování měděného pásku na proudovém kabelu pro optimální elektrickou vodivost

Rukojeť RMC



Up/down rukojeť tlačítko zap./vyp. regulace proudu



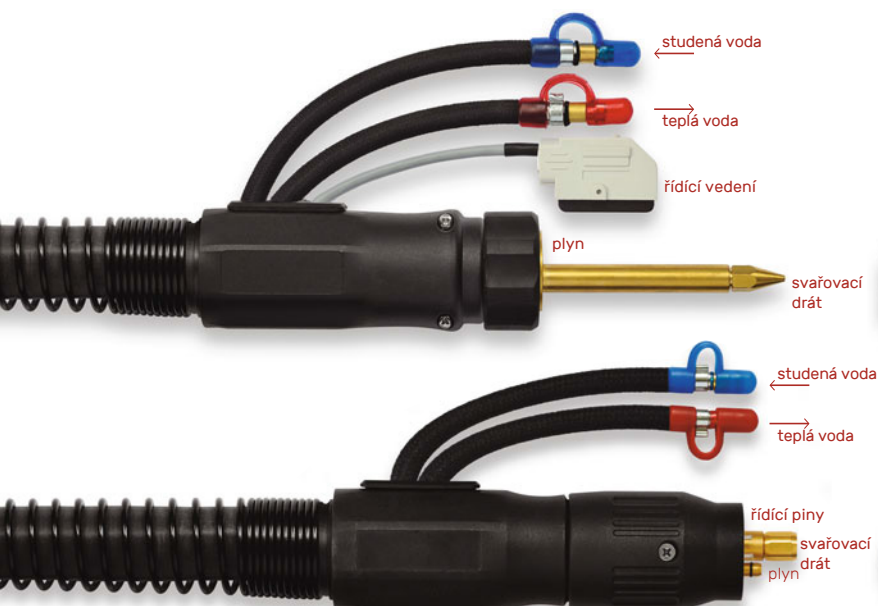
Standardní rukojeť tlačítko zap./vyp.

• Rukojeť RMC MIG

- ověřený vypínač zap./vyp.
- TPU sedla pro optimální úchop
- kloubové spojení
- pružina proti zlomení svazku

Variety ovládání:

- standardní (zap./vyp.)
- up/down



RM 250 W

RM 400 W

RM 500 W

RM 700 W

Model	Proudová kapacita		DZ	Drát Ø
	CO ₂	M21		
RM 250 W	250 A	220 A	100%	0.6–1.2 mm
RM 400 W	400 A	350 A	100%	0.8–1.2 mm
RM 500 W	500 A	400 A	100%	1.0–1.6 mm
RM 700 W	700 A	650 A	100%	1.0–1.6 mm

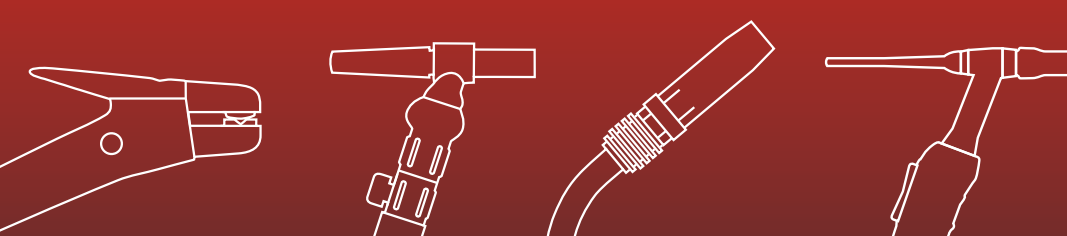
Technická specifikace ve shodě s EN 60 974-7.

Centrální koncovka

WF I – interní připojení vodního okruhu
WF EX – externí připojení vodního okruhu
 kompatibilní s MIG/MAG svařovacími zdroji výrobce "fronius"

Centrální koncovka

WZ-2F ("eurokoncovka") kompatibilní s většinou svařovacích strojů na trhu



MIG/MAG spotřební díly pro MAP hořáky

Kontaktní špičky



Mezikusy/difuzory



Bowdeny - holé



Bowdeny - izolované



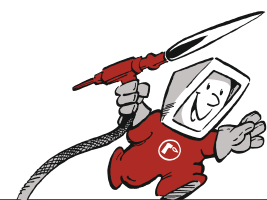
Plynové hubice

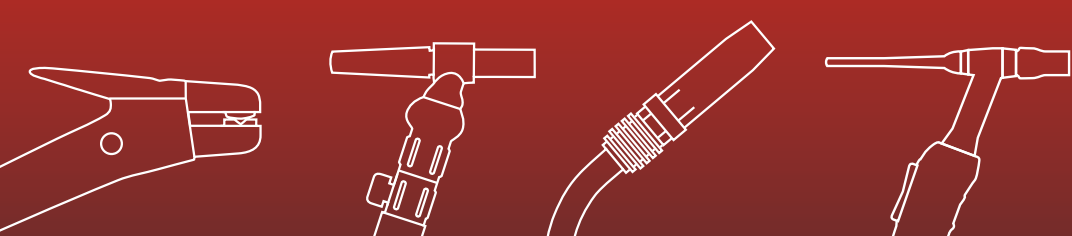


Váš prodejce



Ostatní díly

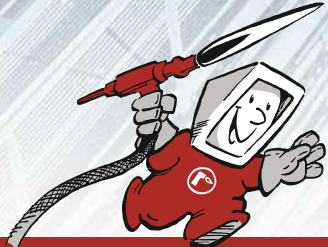
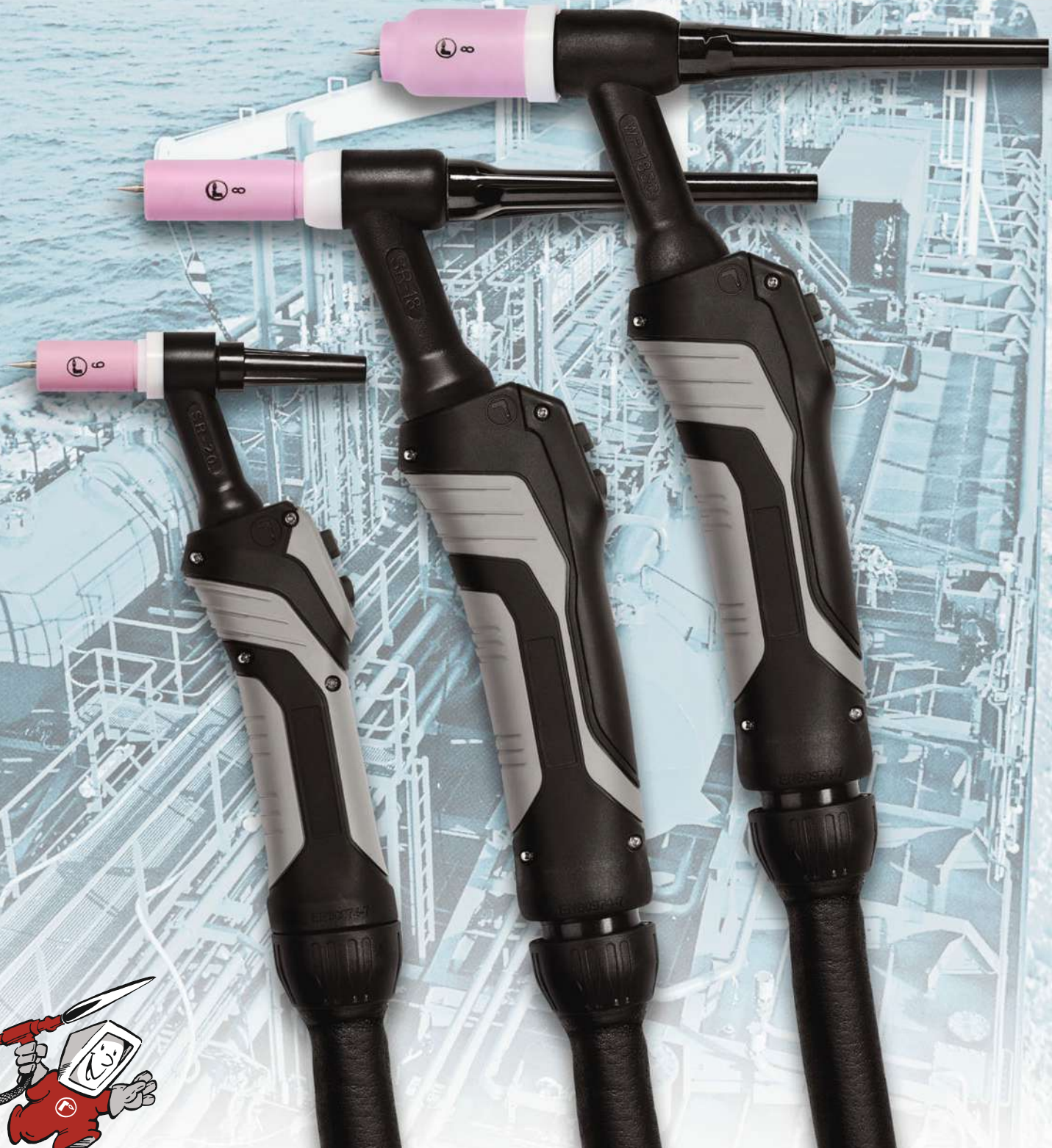


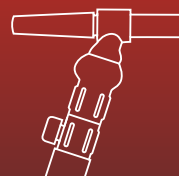
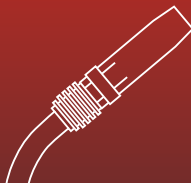
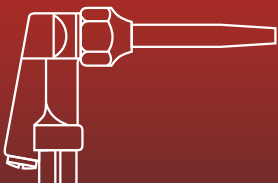


WELDPÖINT
svarořací technika

TIG-ECON

TIG HOŘÁKY ŘADY SR





- vzduchem chlazené -

Typ hořáku	Proudová kapacita DC	Proudová kapacita AC	Zatěžovatel DZ	W-elektrody (mm)
SR-9	120 A	85 A	35 %	0,5-1,6
SR-17	140 A	100 A	35 %	0,5-2,4
SR-24G	110 A	75 A	35 %	0,5-1,6
SR-26	200 A	140 A	35 %	0,5-3,2

Technická specifikace dle normy EN 60974-7.



Flexibilní těla hořáku: SR-9F / SR-9F4" / SR-17F / SR-26F

TIG HOŘÁKY ŘADY S

Svařovací hořáky TIG řady SR jsou nabízeny ve vzduchem chlazeném provedení pro zatížení do 200 A a ve vodou chlazeném provedení až do zatížení 400 A.

Řada SR nabízí různá těla hořáků pro mnoho oblastí použití od malých pro svařování ve ztísněných prostorech až po výkonné hořáky pro svařování např. hliníku.

Rukojeť

Řada SR používá novou rukojeť RTC - Rohrman TIG Comfort. Rukojeť je ergonomicky tvarovaná a má na svém těle elementy z měkkého plastu pro spolehlivý úchop a držení. Rukojeť je přizpůsobena pro různé rozměry těl hořáků díky dvěma velikostem. Malá a krátká pro typy hořáků SR-9/-17/-20/-24. Větší pro typy SR-18/-26.

Kabelový svazek

Kabelový svazek je lehký, flexibilní a odolný. Flexibilita zaručuje svářeči optimální poloměr ohybu a citlivou manipulaci hořákem během svařování.

• TIG hořáky řady SR

- odolné a trvanlivé
- dobrý poměr cena/užitná hodnota

• Těla hořáků

- spolehlivá konstrukce z mědi a mosazy
- tepelně odolná a nárazuvzdorná izolace těla hořáku

• Rukojeť

- komfortní a jisté držení
- různé spínací a ovládací funkce



Jednotlačítko/
Dvojtlačítko



Jednotlačítko s
potenciometrem

R

Těla hořáků jsou k dispozici také v ohybném provedení, takže mohou být ohýbána do požadovaného směru. Ohebná těla hořáků jsou označena "F" jako "flexibilní".

Spotřební díly shodné s mezinárodním standardem, příznivou cenou a snadnou dostupností.

Ovládací prvky jsou na rukojeti optimálně uspořádány, čímž je zajištěno snadné spínání a řízení při svařování.

Svařovací hořáky SR jsou k dispozici s různými přípojkami pro většinu svařovacích zdrojů na trhu.

• Kabelový svazek

- lehký, flexibilní a robustní
- různé délky (4/8/12/16/20 m)

• Připojení

- pro většinu svařovacích zdrojů na trhu



- kapalinou chlazené -

Typ hořáku	Proudová kapacita DC	kapacita AC	Zatěžovatel DZ	W-elektrody (mm)
SR-18	340 A	240 A	100 %	0,5-4,0
SR-18SC	400 A	280 A	100 %	1,0-4,8
SR-20	240 A	170 A	100 %	0,5-3,2
SR-20H	270 A	190 A	100 %	0,5-3,2
SR-24 W	180 A	125 A	100 %	0,5-2,4

Technická specifikace dle normy EN 60974-7.

CE



Jednotlačítko a up/down



Dvojtlačítko a up/down



Flexibilní těla hořáků: SR-18F / SR-20F / SR-20F3" / F4"

SR TIG hořáky – spotřební díly



Sady vybavení

SR-9
SR-20



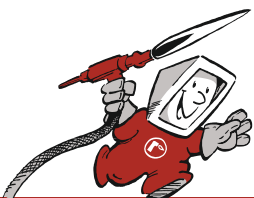
SR-17
SR-18
SR-26

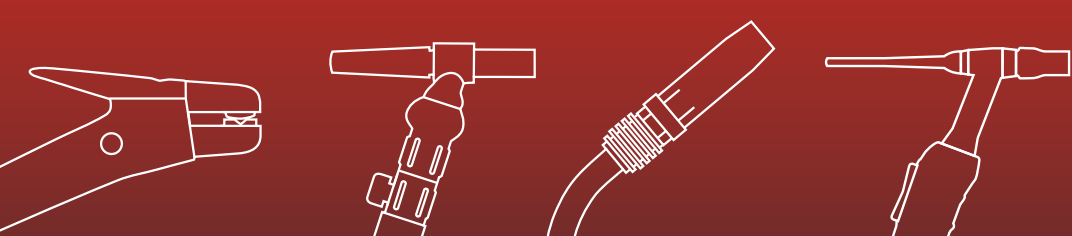


SR-18 SC



SR-24

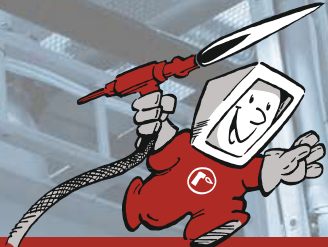


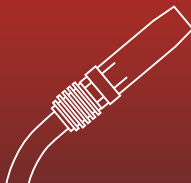
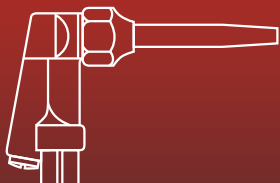


WELDPÖINT
svařovací technika

TIG-WELDING

A&P
TIG hořáky





SERIES-A

TIG hořáky A



RA160L

RA220L

RA320W

RA420W

Model	Proudová kapacita		DZ	W-elektroda
	Highflex kabelový svazek	DVOH kabelový svazek		
RA160L	110 A-DC · 95 A-AC	160 A-DC · 120 A-AC	40%	1.0-2.4 mm
RA220L	180 A-DC · 130 A-AC	220 A-DC · 180 A-AC	40%	1.0-3.2 mm
RA320W	250 A-DC · 200 A-AC	300 A-DC · 250 A-AC	60%	1.0-3.2 mm
RA420W	350 A-DC · 300 A-AC	400 A-DC · 360 A-AC	60%	1.0-4.0 mm

Technická specifikace dle normy EN 60974-7.



Řada A

- nasazovací keramické hubice
- těla hořáků ve dvou velikostech vzduchem i vodou chlazené provedení
- kompaktní ergonomická rukojeť

TIG hořáky řady A&P

TIG hořáky řady A&P jsou dostupné ve vzduchem chlazeném provedení do 220 A a až 400 A ve vodou chlazené variantě.

Série A používá nasazovací hubice, které se nasazují na mosazné pouzdro těla hořáku. Díky speciálnímu tvaru keramické hubice proudí plyn téměř bez turbulencí.

Rukojeť

Hořáky jsou osazeny štíhlou a kompaktní rukojetí.

Tato rukojeť je vybavena speciálními mikrospínači, které umožňují citlivou práci s hořákem, aby nezměnil svoji pozici během svařování.

Otočný držák ochranné hadice usnadňuje otáčení svařovacího hořáku při změně svařovací pozice.

Rukojeť s mikrospínači



1 Dvojitá funkce (DD)



2 Dvojitá funkce a UpDown (DDUP)

Hadicový svazek a kabelový potah

Hadicový svazek a kabelový potah ve vysoce flexibilním provedení Highflex nebo DVOH vyhotovení, které využívá větší průřez proudového vodiče pro maximální zatížení.



SERIES-P

TIG hořáky P

Řada P

- šroubovací keramické hubice
- spotřební díly shodné s mezinárodním standardem
- těla hořáků ve dvou velikostech vzduchem i vodou chlazené provedení
- kompaktní ergonomická rukojeť

Řada P používá šroubovací keramické hubice, které jsou kompatibilní s mezinárodním standardem.

Většina spotřebních dílů je shodná s řadou SR.

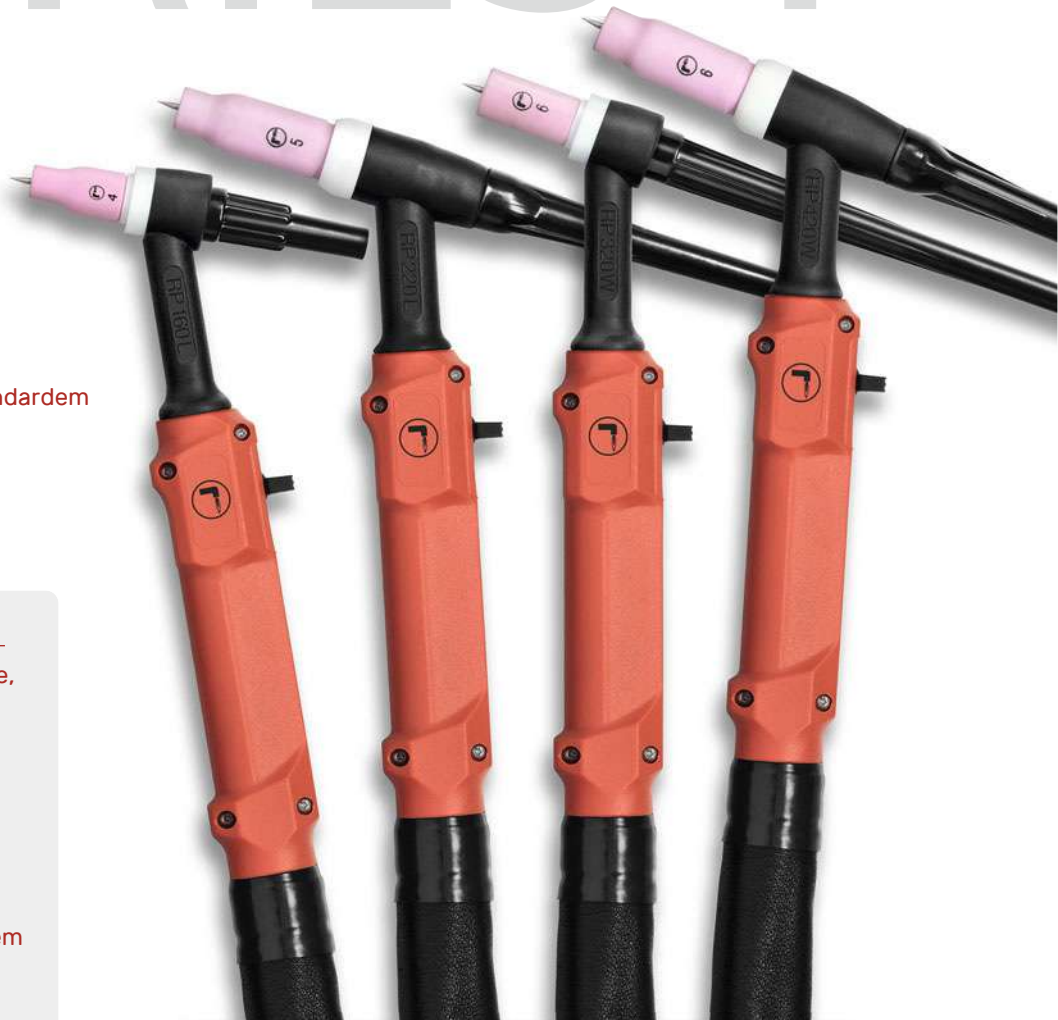
Hořáky řady P jsou dostupné také ve flexi ohebném provedení. Tělo hořáků může být ohnuto do požadovaného směru pro danou svarořovací pozici.

Název těchto hořáků je zakončen písmenem "F jako flexibilní".

Rukojeť je dostupná se dvěma ovládacími moduly:

- 1 **Dvojitá funkce (DD)** s velkou páčkou pro zahájení/ukončení svarořování a pro druhý svarořovací proud.
- 2 **Dvojitá funkce a UpDown (DDUP)** se dvěma malými páčkami. Levá je mírně vyvýšena pro zahájení/ukončení svarořování a pro druhý svař. proud. Pravá určena pro zvyšování resp. snižování svarořovacího proudu.

Řady hořáků A&P jsou standardně nabízeny pro svarořovací zdroje značek "fronius nebo castolin". Na přání také pro ostatní značky.



RP 160 L

RP 220 L

RP 320 W

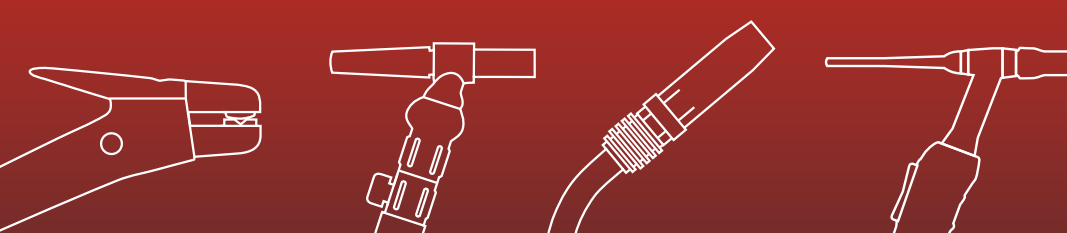
RP 420 W

Model	Proudová kapacita		DZ	W-elektroda
RP 160 L	Highflex kabelový svazek 125 A-DC · 80 A-AC	DVOH kabelový svazek 160 A-DC · 120 A-AC	40%	1.0-2.4 mm
RP 220 L	180 A-DC · 130 A-AC	220 A-DC · 180 A-AC	40%	1.0-3.2 mm
RP 320 W	250 A-DC · 200 A-AC	300 A-DC · 250 A-AC	60%	1.0-3.2 mm
RP 420 W	350 A-DC · 300 A-AC	400 A-DC · 360 A-AC	60%	1.0-4.0 mm

Technická specifikace dle normy EN 60974-7.



flexibilní tělo hořáku



Přehled standardních přípojení



FA - vzduchem chlazené



FA - vodou chlazené



FE - vzduchem chlazené



FE - vodou chlazené



KR - vzduchem chlazené



KR - vodou chlazené



GC - vzduchem chlazené



GC - vodou chlazené

Spotřební díly řada A



Spotřební díly řada P

